

لزوم تهیه ورق برای شرکت لوله سازی ماهشهر

نماینده تام الاختیار شرکت لوله سازی بندر ماهشهر گفت: برای تولید و اشتغال در این شهرستان خواستار سهمیه ورق هستیم.
به گزارش باشگاه خبرنگاران جوان، سید کریم سیدنور معاون حقوقی مدیرعامل و نماینده تام‌الاختیار شرکت لوله‌سازی بندرماهشهر گفت: با توجه به رونق تولید و اشتغالزایی که از سوی شرکت لوله‌سازی در این شهرستان ایجاد شده خواستار سهمیه ورق از شرکت فولاد اکسین هستیم.
او ادامه داد: با اتخاذ سهمیه ورق به شرکت لوله‌سازی از یکبار ۴۰۰ کارگر جلوگیری نموده و شاهد رونق و جهش تولید خواهیم بود همچنین از توجه هیئت مدیره شرکت لوله‌سازی استانی شهرستانی،استاندار خوزستان و فرماندار بندر ماهشهر که در راه‌اندازی کارخانه همکاری و تلاش نموده اند تشکر و قدردانی می‌نمایم.

شرکت لوله‌سازی در چارچوب برنامه‌های میان مدت صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، طرح‌ها و پروژه‌های تعریف شده این صنایع، حجم لوله‌های فولادی مورد نیاز در بخش نفت پتروشیمی و گاز فعالیت می‌کند و در صنعت لوله سازی، لوله‌های قطور به لوله‌های با قطر ۲۴ اینچ به بالا اطلاق می‌شود و بنابراین عمده مصرف کننده لوله‌های قطور فولادی تولید شده در کشور، صنایع گاز است.

فروش داخلی ۶۰ دستگاه تولید ماسک محققان در کشور

محققان یکی از تعاونی‌های فناوری به طراحی و ساخت دستگاه تولید ماسک نیاز کشور را به این محصول پیشگیری از ابتلا به بیماری ویروسی در شرایط شیوع ویروس کرونا در کشور مرتفع کرد.

علی موسوی، مجری طرح در گفت‌وگو با ایسنا تولید تجهیزات پزشکی را از زمینه‌های تحقیقاتی این شرکت نام برد و گفت، با شیوع ویروس کرونا و از سوی وزارت بهداشت فراخوانی برای رفع معضل ماسک صادر شد؛ از این رو اقدام به طراحی و ساخت دستگاه‌های تولید ماسک کردیم.

وی با بیان اینکه در این تحقیقات موفق به ساخت دستگاه تولید ماسک شدیم، اظهار کرد: در این پروژه علاوه بر ساخت و تجاری‌سازی دستگاه تولید ماسک، اقدام به تولید و فروش ماسک‌های مورد نیاز کشور کردیم. موسوی ماسک‌های معمول و N۹۵ را از محصولات دستگاه تولید ماسک دانست و خاطر نشان کرد: دستگاه تولید ماسک موجود در کشور وارداتی است که در حال حاضر برخی از این دستگاه‌ها به دلیل عدم ارائه قطعات، بدون استفاده مانده است؛ ولی دستگاه تولیدشده، در کشور بومی‌سازی شده است.

مجری طرح با تأکید بر اینکه تاکنون بیش از ۶۰ دستگاه در کشور به فروش رسیده است، ادامه داد: تولید ماسک‌های ۳ لایه از جمله نیازهای کشور است که در این راستا برنامه‌هایی برای تولید دستگاه‌های تولیدکننده ماسک‌های سه لایه را در دستور کار داریم.

وی یادآور شد: از نانو الیاف برای تولید ماسک در این دستگاه می‌توان استفاده کرد.

آزادی خواه:

یکی از راه‌های تحقق جهش تولید حمایت از ورود استارت‌آپ‌های ایرانی به بورس است

نماینده ملایر درمجلس شورای اسلامی یکی از راه‌های تحقق اهداف سال جهش تولید را حمایت از ورود شرکت‌های استارت‌آپ‌های ایرانی در بورس دانست و آن را اتفاق بسیار موثری در توسعه اقتصادی کشور توصیف کرد.

احد آزادی‌خواه در گفت‌وگو با ایسنا در توضیح راهکارهای تحقق اهداف سال «جهش تولید» گفت: مقام معظم رهبری امسال را به نام «جهش تولید» نامگذاری کرده‌اند که یکی از راه‌های تحقق آن حمایت از ورود شرکت‌های استارت‌آپ به بورس است. با این اتفاق علاوه بر کاهش محرومیت‌ها، زمینه اشتغال زایی نیز فراهم شده و می‌توان در راستای کاهش معضل بیکاری حرکت کرد.

وی با اشاره به استفاده بیشتر مردم از اپلیکیشن‌ها و استارت‌آپ هایی همچون دیجی کالا، تپسی، شبپور و اسنپ با شیوع ویروس کرونا گفت: مردم در ایام کرونا با استفاده از این اپلیکیشن‌ها توانستند به راحتی نیازهای روزمره شان را تأمین کنند. این به معنای پیوند ناگسستنی زندگی مردم با استارت آپ‌ها است که ورود آنها به بورس را ضروری می‌کند به همین دلیل باید با حمایت از این شرکت‌ها زمینه بهره‌برداری از پتانسیل نهفته آن‌ها را فراهم کرد، شرکت‌هایی نو دولت با که بعضاً مردم اطلاع جامع و کاملی از ظرفیت آن‌ها ندارند.

به گفته آزادی‌خواه با ورود شرکت‌های استارت‌آپی به بورس می‌توان نقدینگی سرگردان موجود در جامعه را جذب و صرف گسترش و توسعه فعالیت آنها کرد؛ آن‌هم در شرایطی که کشور درگیر جنگ اقتصادی است؛ لذا حمایت دولت از طریق تسهیل صدور مجوزها، توسعه شرکت‌های دانش بنیان و ارائه تسهیلات ارزان قیمت امری ضروری است. با همین نگاه ورود استارت‌آپ‌های بزرگ به بورس و بازار سرمایه در سال جهش تولید، اتفاق بسیار موثری در توسعه اقتصادی کشور و گامی در جهت تحقق اهداف سال جهش تولید به شمار می‌آید.

پایان تولید لوله های خط انتقال نفت گوره به جاسک تا شهریور امسال



مدیرعامل شرکت لوله سازی اهواز گفت: تولید لوله‌های مورد نیاز پروژه ملی خط انتقال نفت گوره به جاسک تا شهریورماه امسال به پایان می‌رسد.

به گزارش باشگاه خبرنگاران جوان، علی خنیفر مدیرعامل شرکت لوله‌سازی اهوازگفت: براساس تعهدات شرکت لوله‌سازی، تولید لوله‌های مورد نیاز خط انتقال نفت گوره به جاسک تا شهریورماه امسال به پایان می‌رسد.

او با بیان اینکه عملکرد این شرکت در اجرای خط لوله گوره به جاسک با ارزیابی‌های مثبت وزارت نفت همراه بوده، افزود: رئیس جمهوری در آیین آغاز عملیات اجرایی طرح عظیم ملی احداث این خط لوله، مشارکت لوله‌سازی اهواز را از جمله دستاوردهای دولت‌های دهم و

یازدهم برشمرد.

خنیفیر با اشاره به اینکه تعهد شرکت

لوله‌سازی برای مشارکت در تولید لوله‌های

مورد نیاز این خط یک‌هزار و ۱۰۰ کیلومتری ابتدا تولید ۵۵۰ کیلومتر لوله بود، بیان داشت: با توجه به عملکرد مثبت این شرکت، ۲۵ درصد دیگر از اجرای این طرح که معادل تولید ۶۱۳ کیلومتر است به لوله سازی اهواز ابلاغ شد.

مدیرعامل شرکت لوله سازی اهواز تصریح کرد: با توجه به ظرفیت‌سازی و تکمیل زنجیره تولید در ساخت لوله‌های حوزه نفت و گاز شرکت لوله‌سازی اهواز در طرح‌های گازرسانی به شهرهای مختلف کشور مشارکت می‌کند که مهم‌ترین این طرح‌ها، گازرسانی به شهرهای استان سیستان بلوچستان است و از این اقدام نیز می‌توان به عنوان یکی دیگر از دستاوردهای دولت یازدهم یاد کرد.

این مقام مسئول ادامه داد: این شرکت برای اجرای این طرح، ریسک‌های متعددی را پذیرفت و در نهایت تهدید تحریم‌ها به فرصت تبدیل و از آن برای ایجاد ارزش افزوده در استان

خوزستان استفاده شد، البته مواد اولیه ساخت لوله‌های این طرح در ابتدا قرار بود از خارج کشور تأمین شود، ولی بعد از اعمال تحریم‌های ظالمانه علیه جمهوری اسلامی، تصمیم گرفتیم با حمایت‌های دولت از توان داخلی استفاده شود.

خنیفیر با اشاره به اینکه تأمین اسلب و تولید ورق‌های عریض مورد نیاز این لوله‌ها که از مواد اولیه بسیار خاصی برخوردار هستند، به شرکت‌های فولاد مبارکه و اکسین خوزستان سپرده شد، اظهار داشت: امروز به ظرفیت‌سازی صورت گرفته شایسته‌ی شرکت فولاد اکسین و خروج شرکت لوله‌سازی اهواز بعد از ۱۲ سال از حالت زیان‌ده هستیم.

عملیات احداث خط لوله انتقال نفت خام گوره به جاسک و پایانه صادراتی در منطقه مکران یک طرح راهبردی و ملی است که با هدف انتقال یک میلیون بشکه نفت خام

سبک و سنگین صادراتی در روز و با هدف ایجاد ظرفیت انتقال یک میلیون بشکه نفت خام در روز از گوره به پایانه جاسک و ذخیره‌سازی نفت خام و صادرات آن از طریق پایانه جدید جاسک تکمیل می‌شود.

خط انتقال نفت خام گوره به جاسک هم‌اکنون ۳۹ درصد پیشرفت دارد که شامل؛ ۸۶۰ کیلومتر عملیات مسیرسازی ۴۴۰ کیلومتر ساخت لوله، ۳۵۰ کیلومتر لوله حمل شده به کارگاه و ۲۶۰ کیلومتر عملیات جوشکاری است و یکی از مهمترین مشخصات این طرح تأمین یک‌هزار کیلومتر لوله سازگار با نفت ترش، احداث خط لوله ۴۲ اینچ انتقال نفت خام از تلمبه‌خانه گوره به پایانه جاسک به طول تقریبی یک‌هزار کیلومتر است که بخش مهمی از آن در شرکت لوله‌سازی اهواز در حال ساخت است.

جذب و رونق سرمایه گذاری در شهرک های صنعتی خوزستان

واحدهایی که مشکل دارند خود را معرفی کنند.

اخلاق محمدیان مدیر شهرک‌های صنعتی خوزستان گفت: ۵ واحد کارگاهی هر کدام به مساحت ۲۷۰ متر مربع در استان

احداث و با اعتباری بالغ بر ۶۱ میلیارد ریال به بهره برداری رسیدند و امروز یک واحد صنعتی ساخت تجهیزات نفت و گاز در شهرک شماره ۲ و ۳ واحد در شهرک شماره ۴ اهواز و یک واحد تولید دسمتال کاغذی در آبادان آغاز به کار می‌کند.

او اظهار داشت: یک نمایشگاه قطعات و تجهیزات و ماشین آلات ساخت داخل نیز در شهرک صنعتی شماره ۴ اهواز افتتاح می‌شود.

معاون وزیر صمت:

راه نجات کشور از بن بست اقتصادی تولید است



سرمایه‌گذاران باز کنیم.

وی تحقق جهش تولید را در گرو گشایش گره‌های تولید و سرمایه‌گذاران دانست و تصریح کرد: در این راستا نیاز است تا نگاه حمایتی مسئولان نیز اصلاح شود که ستاد تسهیل و رفع موانع تولید باید پیشگام این امر در استان‌ها باشد.

معاون برنامه‌ریزی وزیر صنعت، معدن و تجارت گفت: بزرگترین اقدام در رونق تولید و سرمایه‌گذاری در کشور بسیج همگانی دستگاه‌های اجرایی است که این اتفاق در شرایط کرونایی

مدیرعامل ایران خودرو خبر داد

اجرای ۱۷۵ پروژه بومی سازی قطعات ظرف یکسال آینده

به گفته مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو، ۱۷۵ پروژه بومی‌سازی قطعات با فناوری بالا تا سال ۱۴۰۰ اجرا خواهند شد که ۲۴۶ میلیون یورو کاهش ارزبری به دنبال خواهد داشت.

به گزارش ایسنا، چند روز پیش(سوم تیرماه)، بیست و هشتمین جلسه ستاد تعمیق ساخت داخل در محل شرکت ایران‌خودرو دیزل با حضور مدیران عامل بانک تجارت، این گروه صنعتی ایران خودرو، سایپو، ایران‌خودرو‌دیزل، و همچنین نمایندگان وزارت صنعت، معدن و تجارت (صمت)، سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران (ایدرو)، جهاد دانشگاهی، دانشگاه شریف، موسسه مطالعات و پژوهش‌های بازرگانی و انجمن تخصصی صنایع همگن نیروی محرکه و قطعه‌سازی ایران بر برگزار شد. طی این نشست گروه صنعتی ایران‌خودرو و بانک تجارت چندین تفاهم‌نامه امضا کردند که براساس آن‌ها، علاوه براینکه پروژه خودکفایی در ساخت و تولید قطعات و خودروهای باری و مسافری در ایران خودرو دیزل آغاز شد،قرار شد تا بانک تجارت ۱۷۰۰ میلیارد تومان از منابع بانک تجارت و ۳۰۰ میلیارد تومان از منابع صندوق شکوفایی و نوآوری به زنجیره تأمین گروه صنعتی ایران خودرو در جهت توسعه پروژه‌های ساخت داخل اختصاص دهد.

ضمن اینکه یک تفاهم‌نامه‌هم میان شرکت سایپو و بانک تجارت امضا شد. در مراسم امضای این تفاهم‌نامه‌ها با بانک تجارت‌فرشاد قمیعی–مدیرعامل ایران‌خودرو– اظهار کرد: این گروه صنعتی در سال جهش تولید،بومی‌سازی قطعات با ارزبری و فناوری بالا را در دستور کار خود قرار داده و تمام ساز و کارهای لازم برای تحقق این امر فراهم‌است.ضمن اینکه شرکت‌سایپو متعهد به ضمانت خرید قطعات بومی سازی شده توسط سازندگان داخلی است.وی تأکید کرد: تدلوم نهضت داخلی‌سازی قطعات سبب ایجاد شغل، کاهش وابستگی و جلوگیری از خروج ارز از کشور خواهد شد. قمیعی بانک تجارت را شریک استراتژیک ایران‌خودرو در تأمین مالی پروژه‌های داخلی سازی قطعات خولند و خاطر‌نشان کرد: توسعه‌همکاری با بانک تجارت در حوزه‌های مختلف در دستور کار قرار دارد. رضا دولت آبادی–مدیرعامل بانک تجارت– نیز در این جلسه با اشاره به نقش این بانک در توسعه فعالیت‌های اقتصادی در سال جهش تولید گفت: بانک تجارت همیشه حامی تولید داخل بوده و برای حضور بزرگ تر در صنعت خودرو و قطعه سازی برنامه‌هایی را تدوین کرده است. وی از آمادگی بانک تجارت برای تأمین نیازهای مالی پروژه‌های توسعه محصول ایران‌خودرو و بومی‌سازی فناوری تولید خبر داد و خاطر‌نشان کرد: این بانک در چارچوب مقررات و قوانین مرتبط بر آن با صنعت خودروی کشور کمک خواهد کرد.

با تلاش محققان کشور صورت گرفت

تولید نانو ماسک های بی‌بافت

با قابلیت ارتقای عملکرد

فیلتراسیون

محققان یکی از شرکت‌های فناوری ماسک‌های بی‌بافتی را به بازار عرضه کرده‌اند که قدرت فیلتراسیون آن‌ها با استفاده از نانو الیاف ارتقا یافته است.

روح... رستمی، مدیر عامل یکی از شرکت‌های فناوری در گفت‌وگو با ایسنا تولید ماسک‌های تمام بی‌بافت را از محصولات فناورانه این شرکت دانست و گفت: قدرت و عملکرد فیلتراسیون این ماسک‌ها با یک لایه لیفی تا حد ۹۸ درصد ارتقا یافته است.

وی ادامه داد: الیافی که برای تولید این ماسک‌ها استفاده می‌شود، پلی‌پروپیلن است و بعضاً در یکی از لایه‌های آن از الیاف نانو پلی‌استر استفاده شده است.

رستمی در دسترس بودن را از قابلیت‌های مهم این ماسک‌ها دانست و خاطر نشان کرد: ماسک‌های رایج بی‌بافت نیستند؛ یعنی از جنس پاره شده و تولید شده‌اند، ضمن آنکه برای اعمال خاصیت فیلتراسیون، این ماسک‌ها دارای لایه‌ای ویژه‌ای هستند که در کشور به شدت کمیاب است و نمی‌تواند نیازمندی‌های داخلی را تأمین کند.

مجری طرح خاطر نشان کرد: ما توانستیم از لایه‌ای که خودمان تهیه کردیم، به جای لایه‌های فیلتراسیون وارداتی استفاده کنیم. این لایه دقت و عملکرد فیلتراسیون ماسک‌های تولیدی را ارتقا داده است.

رستمی با اشاره به قابلیت‌های فیلتر این ماسک‌های بی‌بافت، یادآور شد: این ماسک قادر به جلوگیری از ورود انواع ویروس و سایر عوامل بیماری‌زا است و حتی ممکن است در برخی از موارد عملکرد بهتری نسبت به سایر ماسک‌ها داشته باشد که این امر مربوط به لایه فیلتراسیون مورد استفاده در این محصول می‌شود.

۵ واحد صنعتی و نمایشگاه

نهضت ساخت ایران در اهواز

افتتاح شد

۵ واحد صنعتی و نمایشگاه نهضت ساخت ایران با حضور معاون صنعت، معدن و تجارت در شهرک‌های صنعتی شماره ۳ و ۴ اهواز افتتاح شد. به گزارش باشگاه خبرنگاران جوان، اخلاق محمدیان مدیرعامل شرکت‌های صنعتی خوزستان گفت: ۵ واحد صنعتی و نمایشگاه نهضت ساخت ایران در اهواز با حضور صالحی نیا معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت، افتتاح شد.

او افزود: این واحدهای صنعتی در ساخت پمپ تراک توزیع سیمان در چاه نفت، ساخت قطعات صنعتی، مکانیکال سیال، پمپ‌های چند فازتی سرچاهی نفت و گاز، مونتاژ دوربین مداربسته و تولید سوئیچ شبکه فعال هستند.

محمدیان با بیان اینکه این تعداد واحد صنعتی با بیان اینکه ۶۸۰ میلیارد ریال اعتبار احداث شده‌اند و به طور مستقیم و غیرمستقیم برای ۲۴۰ نفر ایجاد اشتغال پایدار کردند، اظهار داشت: نمایشگاه نهضت ساخت ایران برای معرفی تولیدات واحدهای کارگاهی و تولیدی استان در شهرک صنعتی شماره ۴ اهواز ایجاد شده است.

ایران بر بام تولید آهن اسفنجی دنیا ایستاد

ایران در حالی که تحت شدیدترین تحریم ها قرار داشته، طی بیش از پنج ماه نخست سال جاری میلادی در جایگاه نخست تولید آهن اسفنجی جهان قرار گرفت.

کشورمان در همین حال بالاترین تولید ماه می ۲۰۲۰ را نیز به دست آورد.

به گزارش ایسنا، طبق گزارش جدید انجمن جهانی فولاد، ایران در ماه می ۲۰۲۰ توانست با پشت سرگذاشتن هند، رتبه نخست تولید آهن اسفنجی به روش احیای مستقیم را در اختیار گیرد. علاوه بر این در بیش از پنج ماه سال جاری میلادی، ایران افزون بر ۱۲ میلیون تن آهن اسفنجی تولید کرد در حالی که تولید هند به ۱۱میلیون تن رسید.

ایمیدرو، یکی از مهمترین دلایل افزایش تولید آهن اسفنجی ایران را راه‌اندازی کارخانه‌های جدید آهن اسفنجی اعلام و اظهار کرده که طی سال‌های اخیر با استراتژی جدید خود و با مشارکت گرفتن از بخش خصوصی، توانسته طرح‌های متعددی را برای تولید آهن اسفنجی وارد مدار تولید کند.

بر اساس این گزارش، ایران در ماه می، در عین حال حدود ۵۰درصد از تولید این ماده در جهان را در اختیار گرفته است.

در این مدت، در مجموع تولید یک‌ ماه مورد بررسی ۵/۶ میلیون تن آهن اسفنجی در جهان تولید شد که پس از ایران، هند با ۱/۵ میلیون تن تولید در رتبه دوم قرار گرفت.

تولید این کشور با افت ۵۵درصدی مواجه شد؛ در حالی که ایران رشد ۷/۶درصدی را کسب کرد.

پس از هند نیز مصر، مکزیک و عربستان جای گرفتند که به ترتیب تنها ۴۶۲هزار، ۳۹۰ هزار و ۴۲هزار تن آهن اسفنجی تولید کردند. تولید آهن اسفنجی تا ۲۲ ماه زوئن امسال در جهان به ۳۲/۱ میلیون تن رسید که همچنان پس از ایران، کشورهای هند، مصر(۲/۲) میلیون تن) مکزیک (۲/۵ میلیون تن) و عربستان (۱/۷ میلیون تن) قرار گرفتند.