

جهش تولید

مدیرعامل شرکت شهرک های صنعتی خوزستان:

هیچ واحد صنعتی به دلیل کرونا تعطیل نشده است



مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان با بیان اینکه مشکلات کرونا برای واحدهای تولیدی مقطعی بود و اکنون شرایط عادی است، گفت: اینکه یک واحد صنعتی تعطیل کرده باشد و بگوید به دلیل کرونا است، وجود ندارد؛ شرایط دشوار شده و محدودیت‌هایی وجود دارد اما روند تولید نیز ادامه دارد.

اخلاق محمدیان با حضور در تحریریه خبرگزاری ایسنا اظهار کرد: صنایع کوچک در حوزه ایجاد اشتغال و رونق اقتصادی نقش بسیار ویژه دارند و گام‌های بسیار مثبتی در این زمینه برداشته‌اند. در این شرایط سخت استان خوزستان به ویژه در دوران گرما، صنایع کوچک بسیاری در خوزستان مشغول فعالیت هستند تا شعار مقام معظم رهبری در بحث جهش تولید، روی زمین نماند.

وی افزود: در دوره‌ای که بسیاری از بخش‌ها به دلیل شیوع کرونا دچار مشکلات فراوانی شده‌اند، صنعتگران خوزستانی به دلیل نیازمندی در زمینه ماسک، مواد شوینده، الکل و سایر وسایل و لوازم بهداشتی، اقدام به تولید این محصولات کرده‌اند تا بتوانند بخشی از نیازهای استان و کشور را به این محصولات تامین کنند.

مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان تصریح کرد: واحدهای صنعتی کوچک و متوسط، واحدهایی هستند که در یک بازه زمانی کوتاه در مقایسه با واحدهای صنعتی بزرگ احداث و زمینه‌ساز رونق اقتصادی و ایجاد اشتغال می‌شوند. محمدیان بیان کرد: واحدهای صنعتی کوچک با همان سرعتی که می‌توانند موجب اشتغال و رونق شوند، با همان سرعت نیز می‌توانند دچار مشکل و از چرخه تولید خارج شوند.

وی با اشاره به اینکه عوامل بیرونی و درونی بسیار مهم موجب شکست واحدهای صنعتی کوچک و متوسط می‌شود افزود: عوامل بیرونی که خارج از حیطه و توان صاحبان صنایع است، یکی از این عوامل است که برای صنایع کوچک و متوسط مشکل‌ساز می‌شود.

مدیر عامل پالایشگاه نفت تهران

گفت:پالایشگاه نفت تهران یکی از پالایشگاه‌های مهم است که ۷ و نیم میلیون لیتر تولید بنزین پاک تولید کرده است.

به گزارش باشگاه خبرنگاران جوان، حامد آرمان فر مدیر عامل پالایشگاه نفت تهران در نشست خبری با اشاره به بهره برداری از پروژه جایگزینی برق از STG به CCI شرکت پالایش نفت تهران گفت:پالایشگاه نفت تهران یکی از پالایشگاه‌های مهم کشور است که ۷ و نیم میلیون لیتر تولید بنزین پاک کرده است و با افتتاح واحد جدید CCI بنزین یورو ۵ تولید خواهیم کرد.

او ادامه داد: پروژه STG یکی از دستاوردهای عظیم جایگزینی برق در واحدهای قدیمی شرکت است که در آینده‌ای نزدیک با بهره‌برداری از آن علاوه بر دستاوردهای بسیار قابل توجه زیست محیطی و اجتماعی، حدود ۵۸ درصد مصرف انرژی شرکت کاهش پیدا خواهد کرد.

مدیرعامل پالایشگاه نفت تهران در ادامه در خصوص دستاوردهای پروژه پالایشگاه نفت تهران بیان کرد:افزایش ۹ درصدی راندمان واحد توربین‌های گازی، کاهش حدود یک درصدی در مصرف انرژی شرکت، کاهش بیش از ۲۲ میلیون کیلو گرم گازهای آلاینده و گلخانه‌ای بدلیل کاهش مصرف انرژی و همچنین صرفه جویی مستقیم و غیرمستقیم بیش از ۲۱۰ میلیارد در سال برای شرکت گامی مؤثر در راستای توسعه پایدار و از دستاوردهای این پروژه است.

آرمان فر افزود: با تمهیدات شدید بهداشتی به عنوان اولین شرکت در زمان کرونا توانستیم اورهال داشته باشیم، زیرا تراکم نیروی کار ریسک بزرگی به شرکت وارد می‌کند.

مدیرعامل پالایشگاه نفت تهران اضافه کرد:متأسفانه تهدیدهای امنیتی داشته ایم که باتوجه به این شرایط وظایف ما را دوچندان کرده است.

آخرین جزئیات از پروژه سیراف در پالایشگاه نفت تهران

مدیر عامل پالایشگاه نفت تهران در خصوص پروژه سیراف در پالایشگاه نفت تهران گفت:ما در این زمینه کارهای زیادی داریم و در حال حاضر ما دو پروژه در دست اقدام داریم که امیدواریم بعد از پایان این دو پروژه طرح سیراف را جلو ببریم.

مدیر عامل پالایشگاه نفت اضافه کرد: تقاضاهای زیادی برای احداث پالایشگاه در سیراف وجود دارد و به دلیل خوراک این طرح بخش‌های خصوصی برای اخذ مجوز ساخت با هم رقابت دارند. طرح سیراف یک طرح کاملاً اقتصادی است که با بهترین هزینه برای سرمایه‌گذاران قابل احداث و بهره‌برداری است.

رشدی مطرح کرد:

رشد بودجه؛ اولویت فراکسیون اقتصاد برای تحقق جهش تولید

سخنگوی فراکسیون اقتصاد از اتصال افراد مشرف به حوزه

مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان ادامه داد: قوانین و مقرارت و شرایط سیاسی و اقتصادی کشورها از جمله عوامل بیرونی هستند که زمینه شکست و نابودی واحدهای تولید را فراهم می‌کنند و می‌توانند باعث به زمین خوردن این واحدها شوند.

محمدیان گفت: دیگر عامل مشکل‌ساز برای واحدهای صنعتی، عوامل درونی و به طور ویژه خود صاحبان صنایع هستند. مشکلات مدیریتی، نقدینگی، نبود تکنولوژی و... از مهم‌ترین عواملی هستند که زمینه‌ساز شکست واحدهای تولیدی کوچک و متوسط می‌شوند.

وی افزود: در دو دهه گذشته دولت به صنایع کوچک و متوسط و ظرفیت‌سازی در این حوزه‌ها توجه و نگاهی ویژه داشته است و در حد ممکن مشکلات و نیازهای این واحدها را مرتفع کرده است.

مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان بیان کرد: در کشورهای در حال توسعه و به ویژه ایران، نگاه دولت به سمت توسعه صنایع کوچک و متوسط است زیرا عمده این سرمایه‌گذاری‌های انجام‌شده برای راه‌اندازی یک واحد تولیدی در بخش صنایع کوچک و متوسط، توسط بخش خصوصی است و نیاز به سرمایه دولتی ندارد. محمدیان گفت: دولت با آماده‌سازی زیرساخت‌ها و بسترهای اولیه، شرایط را برای فعالیت این صنایع آماده می‌کند. خوشبختانه در این زمینه دولت به خوبی عمل کرده و زیرساخت‌های لازم برای سرمایه‌گذاری در حوزه صنایع کوچک و متوسط به ویژه در استان خوزستان به خوبی فراهم شده است.

وی اظهار کرد: وظیفه ذاتی شرکت شهرک‌های صنعتی ایجاد بستر و زیرساخت‌ها برای حضور سرمایه‌گذار در شهرک است. تامین زمین مناسب و ایجاد امکانات و زیرساخت‌های مناسب از مهم‌ترین اقداماتی است که توسط شرکت شهرک‌های صنعتی برای حضور سرمایه‌گذار انجام می‌شود تا سرمایه‌گذار بدون دغدغه به تولید بپردازد و ایجاد اشتغال داشته باشد.

مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان گفت:

و ترمیم عایق‌های سقف این کوره که در مسیرهای حساس قرار دارند، از مهم‌ترین اقدام‌ها در تعمیرات اساسی مذکور است.

مدیر عامل شرکت پالایش نفت تهران تاکید کرد: ۵۰۰ نفر از متخصصان تعمیر در صنعت



غیر عامل و ارتقا سیستم اچ اس ای داشته ایم. آرمان فر افزو: ما این نوید را به مردم می‌دهیم که جای هیچ نگرانی نه برای پالایشگاه نفت تهران و انبار شهری نیست و سیستم‌های غیر عامل اقدامات لازم را در این زمینه انجام می‌دهند .

مدیر عامل پالایشگاه نفت تهران در خصوص آلودگی زمین‌های کشاورزی به آلاینده‌های نفتی در اطراف تهران گفت:این موضوع برای انبار نفت شهری بوده که از گذشته چاه‌های قدیمی در این انبار وجود داشته که متأسفانه وارد زمین‌های کشاورزی شده است.

او ادامه داد: این آلودگی برای بنزین یورو ۵ بوده و این محصول از پالایشگاه نفت تهران نبوده است. به گفته این مسئول تعمیرات اساسی واحدهای آیزوماکس و هیدروژن بخش شمالی پالایشگاه از روز ۱۵ تیرماه آغاز شد و در شرایطی که تمام پورتنک‌های بهداشتی در این تعمیرات اجرا می‌شد این کار برای بازه زمانی ۲۸ روزه، با بهترین راندمان ممکن در وقت تعیین شده در دستور کار قرار گرفت.

وی ادامه داد: همه کارکنان دخیل از تمام تجهیزات بهداشتی مانند ماسک و دستکش و با ضدعفونی همه بخش‌های درگیر کار تعمیرات پالایشگاه تهران را شروع کردند.

آرمان‌فر اضافه کرد: ۸۴ ردیف کاری برای انجام در این تعمیرات اساسی پیش‌بینی و کار آغاز شد؛ بر اساس برنامه ریزی صورت گرفته تخلیه و شارژ کاتالیست راکتورهای واحد آیزوماکس شماره ۲ و کوره ریفرمرر واحد هیدروژن شماره ۲، تعویض قسمت آسیب‌دیده بدنه برج ۷۴-۹۲- و همچنین تعویض همه pig tailهای ورودی کوره ۱۲-۸۸-

دانش بنیان به سرمایه‌گذاران بخش تولیدی برای رشد بودجه خبر داد.

محمد رشیدی، سخنگوی فراکسیون اقتصاد دانش بنیان و نماینده مردم کرمانشاه در مجلس شورای اسلامی در گفت‌وگو با باشگاه خبرنگاران جوان، درباره برنامه فراکسیون اقتصاد دانش بنیان برای اختصاص منابع مناسب و بودجه برای رونق اقتصاد دانش بنیان گفت: جلسه اول فراکسیون اقتصاد دانش بنیان با حضور پطهرانچی رئیس دانشگاه آزاد و جلسه دوم هم با حضور علی وحدت رئیس صندوق نوآوری و

در شهرک‌های صنعتی خوزستان همه ظرفیت‌های لازم برای حضور سرمایه‌گذار فراهم شده است و از این بابت دغدغه‌ای وجود ندارد و در هر نقطه‌ای که سرمایه‌گذار بخواهد فعالیت اقتصادی و تولید داشته باشد، آماده ارائه خدمات و ایجاد شرایط هستیم.

محمدیان در خصوص آخرین اقدامات انجام گرفته در بحث خروج از رکود واحدهای صنعتی خوزستان گفت: تولید یک حلقه است و شهرک‌های صنعتی یکی از این حلقه‌های حمایتی برای تولید است. شرکت شهرک‌های صنعتی علاوه بر بحث فراهم کردن زیرساخت‌ها، یک نقش حمایتی نیز دارد.

وی افزود: فعالیت کلینیک صنعت در خوزستان و وجود مشاوران فعال در جوار صاحبان صنایع برای عارضه‌یابی صنایع و مشکلات واحدهای تولیدی یکی از اقداماتی است که در راستای حمایت و توانمندسازی واحدهای تولیدی در حال انجام است تا شاهد خروج از رکود واحدهای تولیدی در استان خوزستان باشیم.

مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان گفت: در خصوص واحدهایی که از چرخه تولید خارج شده و به هر دلیلی دچار رکود شده‌اند، در کلینیک صنعت مشکلات آن‌ها بررسی می‌شود و در صورت امکان با همکاری سایر بخش‌ها از جمله ستاد تسهیل، به چرخه تولید باز می‌گردند.

محمدیان عنوان کرد: از سال ۹۳ تاکنون ۲۷۱ واحدی که دچار رکود بوده و از چرخه تولید خارج شده بودند، مجدداً احیا شده‌اند و به چرخه تولید بازگشته‌اند. این واحدها ممکن است با توجه به شرایط مجدداً دچار مشکل و تعطیل شوند اما تلاش بر این است که واحدهای صنعتی بتوانند با همه ظرفیت به فعالیت خود ادامه دهند.

وی ادامه داد: در سال گذشته برای بازگشت به تولید شاس ۲۵ واحد تولیدی مد نظر بود اما با تلاش‌های انجام شده توانستیم ۳۹ واحد تولیدی را مجدداً به چرخه تولید بازگردانیم و راه‌اندازی کنیم. امسال نیز مد نظر است ۵۶ واحد را به چرخه تولید بازگردانیم و تاکنون موفق شده‌ایم از این میزان ۱۵ واحد را مجدداً راه‌اندازی کنیم.

مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان با اشاره به واحدهایی که در تملک بانک‌ها هستند، گفت: بانک‌ها

وی اضافه کرد:پالایشگاه‌های ایرانی نیز از این

قاعده مستثنی نیستند. برنامه هماهنگ تعمیرات اساسی همه شرکت‌های پالایشی مشتمل بر واحدهای تقطیر در جو و خلاء واحدهای کاتالیستی بستر ثابت بستر متحرک لام از بنزین سازی



هیدروکراکر و تولید هیدروژن، کت کراکر، تصفیه میان تقطیرها، تصفیه مواد سنگین، غلظت شکن، آمین، آراف‌سی و دیگر بخش‌ها به همین منوال در دستور کار قرار می‌گیرند.

خروج واحدهای تولیدی از مدار در زمان تعمیرات

وی با اشاره به خروج واحدهای تولیدی از مدار در زمان تعمیرات، گفت: این روند پالایشگران را وا می‌دارد تا در برنامه‌ای زمان‌بندی شده و دقیق و وضیعت درنظر گرفته شده مطلوب از نظر درجه حرارت و فشار خوراک دریافتی را در مجاورت کاتالیست نیکل مولیبدن به گازهای سبک، گاز مایع، نفتای سبک و سنگین، سوخت جت و نفت گاز مرغوب تبدیل می‌کند.

آرمان فر تصریح کرد: در چنین وضعیتی است که در می‌اییم درصد کاهش یافته مقدار نفت کوره بدست آمده که یکی از آلاینده‌ترین مواد هیدروکربوری پالایشگاهی است و جایگزینی محصولات پراسفانده‌تر و پاک‌تر به جای آن در این فرآیند تا چه حد اهمیت تعمیرات اساسی را مشخص می‌کند.

آرمان فر افزود: تعمیرات اساسی واحدهای

پالایشی بر پایه استانداردهای رایج مربوط به هر بخش فرآیندی و با توجه به نوع فرآیند، گزارش‌های بازرسی فنی، مهندسی، بهره‌برداری و بازدیدهای میدانی هر ساله بیش از آغاز سال بعد و عموماً در تابستان، برنامه ریزی و پس از تصویب مقامات مسئول به اجرا گذاشته می‌شود. در این بین یکی از مهم‌ترین موارد، زمان بندی معین شده است تا بر اساس آن یک واحد پالایشی درست سروقت کار تعمیرات اساسی خود را به پایان برساند.

واحدهای تولیدی را که نمی‌توانند به تعهدات خود عمل کنند بعد از پروسه‌ای به تملک خود در می‌آورند. تلاش بر این است چنین واحدهایی را به سرمایه‌گذار جدید و یا صاحبان قبلی آنان بازگردانیم تا زمینه را برای جهش تولید در کشور فراهم کنیم.

محمدیان تصریح کرد: بحث‌های آموزش کترسیروسازی واحدهای صنعتی، حمایت از پایان‌نامه‌های مرتبط با صنعت و توسعه خوشه‌های صنعت و کسب و کار توسعه نظام مبادلات پیمانکاری و حمایت از واحدهای صنعتی برای حضور در نمایشگاه‌ها از دیگر مواردی است که از سوی شرکت شهرک‌های صنعتی در زمینه توانمندسازی واحدهای تولیدی در خوزستان انجام می‌شود.

وی گفت: واحدهای کوچک به تنهایی امکان رقابت در بورس را ندارند و نمی‌توانند مواد اولیه مورد نیاز خود را از طریق بورس تامین کنند. در این زمینه تعاونی‌هایی تشکیل شده است تا با تامین منابع مالی به صورت جمعی، این صنایع بتوانند در بورس رقابت کنند و مواد اولیه مورد نیاز خود را خریداری و تامین کنند.

مدیرعامل شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان با اشاره به مشکلات به وجود آمده برای صنایع با شیوع کرونا گفت: در ابتدای شیوع کرونا بسیاری از کسب و کارها و صنایع تعطیل شدند اما در بخشی نیز بسیاری از صنایع در بحث تولیدات ماسک و وسایل بهداشتی و پزشکی به صورت همزمان تولیدات خود را افزایش دادند و حتی واحدهای تولیدی جدیدی نیز در این زمینه شروع به فعالیت کردند.

محمدیان بیان کرد: مشکلات کرونا برای واحدهای تولیدی مقطعی بود و اکنون شرایط عادی است و تولیدکنندگان با رعایت پروتکل‌های بهداشتی در حال فعالیت و کسب و کار هستند و صنعت خاصی نیز در این زمینه وجود ندارد. اینکه یک واحد صنعتی تعطیل کرده باشد و بگوید به دلیل کرونا است، وجود ندارد؛ شرایط دشوار شده و محدودیت‌هایی وجود دارد اما روند تولید نیز ادامه دارد.

وی در پایان، ۱۷ مرداد روز خبرنگار را به همه خبرنگاران ایستای خوزستان تبریک گفت و از ایستنا به عنوانی پلی میان صنعت و رسانه یاد کرد.

شده و راه اندازی می‌شوند.

آرمان فر افزود: جرم گرفتگی در واحدهای کاتالیستی پالایشگاه‌ها یکی از رایج‌ترین اتفاقاتی است که در فرآیندهای پالایشی اتفاق می‌افتد؛ بازگشت زمان و در مراحل کاری یک پالایشگاه مولی از ترکیبات گوگرد روی تجهیزات جمع می‌شود. همچنین نیتروژن و فلزات دیگر نیز با رسوب روی کاتالیست ها، سبب افت کارایی کاتالیست و کاهش طول عمر تجهیزات شده که این موضوع موجب می‌شود این واحد با دقت و وسوسلی بیشتری در طول عملیات اورهال بررسی و احیا شود.

وی با بیان اینکه یکی از وظایف مقدماتی که تعمیرکاران پالایشگاه‌ها در دوره‌های تعمیرات اساسی انجام می‌دهند بازرسی فنی از نقاط اتصال لوله‌ها و تجهیزات، بخصوص در جاهایی که جریان مواد عوض می‌شود است، گفت:پالایشگاه‌های ایرانی همواره از این نظر به شکل بسیار جدی و مداوم مورد بازرسی قرار می‌گیرند تا در صورت نیاز قطعات مذکور از محل خود باز شده و با قطعات جدید تعویض شوند که فرآیند پالایش و تولید انواع فرآورده همچنان تداوم یابد.

آرمان فر افزود: خوردگی‌های احتمالی بطور معمول چندان جلوی چشم نیستند و بر همین قاعده می‌توانند بسیار خطر آفرین باشند و بر این قاعده اپراتورها در نهایت دقت، مرحله به مرحله کار تعویض و یا بازسازی قطعات و تجهیزات را جلو می‌برند؛ این اتفاق نه تنها در پالایشگاه تهران و دیگر پالایشگاه‌های بزرگ کشور با حساسیتی خاص دنبال می‌شود بلکه به عنوان یکی از اصلی‌ترین سر فصل‌های میحت ایمنی در تولید مطرح می‌باشد.

آرمان فر افزود: خوردگی‌های احتمالی بطور معمول چندان جلوی چشم نیستند و بر همین قاعده می‌توانند بسیار خطر آفرین باشند و بر این قاعده اپراتورها در نهایت دقت، مرحله به مرحله کار تعویض و یا بازسازی قطعات و تجهیزات را جلو می‌برند؛ این اتفاق نه تنها در پالایشگاه تهران و دیگر پالایشگاه‌های بزرگ کشور با حساسیتی خاص دنبال می‌شود بلکه به عنوان یکی از اصلی‌ترین سر فصل‌های میحت ایمنی در تولید مطرح می‌باشد.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت تهران تاکید کرد:بازگویی آخرین متدها و سیستم‌های مدرن در تعمیرات تجهیزات پالایشگاهی موجب شده است پالایشگاه‌های ایران به عنوان

برند ایمن و مطمئن در جهان شهرت پیدا کنند به گونه‌ای که متخصصان ایرانی می‌توانند این توان فنی را به کشورهای نیازمند چنین خدماتی بازسازی کامل تجهیزات، دستگاه‌ها مجدداً بسته

شکوفایی ریاست جمهوری تشکیل شد، جلسات مستمر ادامه دارد.

او افزود: اقتصاد دانش بنیان مورد تاکید مقام معظم رهبری است و ایشان بارها فرمودند که یکی از راه‌های جهش تولید باید مسیر اقتصاد دانش بنیان باشد، بنابراین درصددیم که به صورت جدی اقتصاد دانش بنیان را تقویت کنیم تا دانشگاه به بخش صنعت و تولید متصل و علم تبدیل به فناوری و در نهایت به تولید منجر شود.

افزایش تولید ۲۰۰ میلیون فوت

معکب گاز در آینده

یک مقام مسوول از بهره‌برداری سه حلقه چاه جدید در سکوی ۲۲ پارس جنوبی و افزایش تولید روزانه ۲۰۰ میلیون فوت معکب گاز در این سکو در آینده نزدیک خبر داد.

به گزارش مهر، مهرداد کاظمی با اشاره به بهره‌برداری از سکوی SPD۲۲ طرح توسعه فازهای ۲۲ تا ۲۴ پارس جنوبی در دی‌ماه سال ۱۳۹۷ گفت: با رعایت الزامات ایمنی فعالیت‌های هوک‌آپ و راه‌اندازی سه حلقه چاه در سکوی SPD۲۲ تکمیل شد و تعداد چاه‌های در مدار تولید این سکو افزایش یافت.

وی درباره اقدام‌های انجام‌شده به‌منظور بهره‌برداری کامل و تکمیل ظرفیت سکوی SPD۲۲ پارس جنوبی گفت: با برنامه‌ریزی، همه فعالیت‌های هوک‌آپ خطوط آناولوس، اکولایزینگ و فلوولاین در منطقه سرچاهی برای سه حلقه چاه در مدت زمان ۱۰ روز به پایان رسید و نصب تجهیزات ایزرار دقیق و تست و راه‌اندازی سیستم کنترل چاه‌ها بدون حضور و حضور سازنده خارجی، با استفاده از توانمندی متخصصان صنعت نفت کشور با موفقیت پایان یافت.

رئیس بخش فرساحل طرح توسعه فازهای ۲۲ تا ۲۴ پارس جنوبی تصریح کرد: با تکمیل و بهره‌برداری از این سه حلقه چاه، میزان تولید سکوی SPD۲۲ حدود ۲۰۰ میلیون فوت معکب افزایش یافت و ظرفیت تولید سکو به مقدار اسمی آن رسید.

سخنگوی کمیسیون عمران مجلس خبر داد

طرح جهش تولید و ساماندهی بازار

مسکن در نوبت اعلام وصول

سخنگوی کمیسیون عمران مجلس شورای اسلامی از اتمام بررسی طرح جهش تولید و ساماندهی بازار مسکن در کمیسیون عمران و قرار گرفتن در نوبت اعلام وصول به صورت دو فوریتی خبر داد.

سید ابهرز حسینی در گفت‌وگو با ایسنا، بیان کرد: با توجه به مشکلات عدیده‌ای که در بازار مسکن وجود دارد اعضای کمیسیون عمران، طرح رونق تولید و ساماندهی بازار مسکن راهتیه کرده و در طی ۱۸ جلسه با حضور نهادهای مربوطه و استفاده از ظرفیت‌های کارشناسی این طرح را بررسی و نهایی کرد.

وی در ادامه اظهار کرد: این طرح با سه محور تامین زمین، ارزان، منابع مالی و مصالح ارزان قیمت تهیه شده تا بتواند بخشی از انتهایات بازار مسکن را کاهش دهد. نماینده مردم خابندخه در مجلس شورای اسلامی تصریح کرد: اکنون این طرح در نوبت اعلام وصول قرار دارد و حدود ۱۲ طرح جلوتر از این طرح وجود دارد. انتظار می‌رود هیات ریسه مجلس شورای اسلامی با عنایت به اهمیت این طرح در ساماندهی بازار مسکن هرچه زودتر نسبت به اعلام وصول آن اقدام کند.

افتتاح کارخانه جدید تولید ماسک

با ظرفیت ۲ میلیون در روز، بزودی

کارخانه تولید ماسک و مواد بهداشتی آریا سلامت کاسپین با ظرفیت تولید ۲ میلیون قطعه ماسک در روز آغاز به کار خواهد کرد.

به گزارش تسنیم به نقل از روابط عمومی آریا سلامت کاسپین، این کارخانه با عنایت به فرمایشات مقام معظم رهبری مبنی بر جهش تولید در سال ۹۹ و همچنین با توجه به نیاز جامعه به ماسک برای مقابله با ویروس کووید ۱۹ در نیمه اول شهریور ماه سال جاری به مرحله بهره برداری می‌رسد.

بر اساس این گزارش، ساخت ماشین آلات تمام اتوماتیک تولید انواع ماسک با تکیه بر توان و تجربه متخصصان داخلی در این کارخانه انجام شده و پیش‌بینی شده پس از طی مرحله اول تولید، در سه ماه آینده ظرفیت تولید به ۱۰ میلیون قطعه ماسک افزایش یابد.

تکنولوژی استفاده‌شده در آریا سلامت کاسپین در زمینه تولید ماسک بسیار پتان بوده و این کارخانه بزرگترین تولید کننده ماسکهای سه لایه و سرچیکال بهداشتی در خاور میانه خواهد بود.آریا سلامت کاسپین در زمینه تولید ماسکهای یکبارمصرف، ماسک جراحی، ماسک n۹ و ماسک n۹۵ سوپا‌دار فعالیت میکند و پیش‌بینی می‌شود پس از افتتاح سوپا‌دار توجهی از تولید ماسک در کشور را به خود اختصاص دهد.

کاهش ارزبری ۱۵۳ میلیون یورویی ایران خودرو با تولید داخل تا انتهای امسال

مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو گفت طبق برنامه ریزی های صورت گرفته تا انتهای سال جهش تولید از طریق خودکفایی قطعات خرید خارجی ساپکو، خودکفایی قطعات خرید خارجی سازندگان و نیز خودکفایی مواد اولیه ۱۵۳ میلیون یورو کاهش ارزبری محقق می‌شود.

به گزارش تسنیم، مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو، با اشاره به برنامه امسال این خودروساز در راستای نهضت ساخت داخل، گفت: طبق برنامه ریزی های صورت گرفته، با کمک مهندسان و کارگران شریف ایرانی، تا انتهای سال جهش تولید از طریق خودکفایی قطعات خرید خارجی ساپکو به صورت مستقیم، خودکفایی قطعات خرید خارجی سازندگان، و نیز خودکفایی مواد اولیه با منشأ خارجی، ۱۵۳ میلیون یورو کاهش ارزبری محقق خواهد شد.

فرشاد قمیعی با اشاره به برنامه های آتی ایران خودرو، عنوان کرد: طبق برنامه ریزی صورت گرفته، در سال آینده نیز از طریق خودکفایی قطعات خرید خارجی ساپکو، خودکفایی قطعات خرید خارجی صورت مستقیم و خودکفایی قطعات خرید خارجی سازندگان، ۹۳ میلیون یورو کاهش ارزبری را محقق خواهیم کرد.وی درباره اقدامات امسال ایران خودرو در مسیر تعمیق ساخت داخل، خاطرنشان کرد: با گذشت چهار ماه از آغاز سال، با یاری همکارانمان در شرکت های قطعه سازی، تعداد ۹ پروژه داخلی سازی محقق شده است. مجموع این پروژه ها خودرو به ارمغان آورد.

مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو با اشاره به کاهش ارزبری پروژه های حاصل از برگزاری میزهای اول تا چهارم خودکفایی، اظهار کرد: میزهای اول تا سوم در سال گذشته و میز چهارم در سال جاری با کمک وزارت صمت، ساپکو و تعداد زیادی از قطعه سازان برگزار شد. در جریان برگزاری هر چهار میز تاکنون مجموع کاهش ارزبری ۵۲ میلیون یورویی محقق شده است.